## Materialübersicht

Hier finden Sie einen Auszug über der am meisten verwendeten, bei uns
härtbaren Stähle.

| 1.2080 | 1.2083 | 1.2312 | $\begin{gathered} 1.2343 \text { / } \\ 1.2343 \text { ADG } \end{gathered}$ | 1.2344 | 1.2363 | 1.2365 | 1.2367 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1.2379 | 1.2436 | 1.2709 | 1.2721 | 1.2767 | $\begin{gathered} 1.2826 \\ \text { (bis } 10 \mathrm{~mm} \text { ) } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 1.2842 \\ \text { (bis } 10 \mathrm{~mm} \text { ) } \end{gathered}$ | 1.3207 |
| 1.3242 | 1.3243 | 1.3343 | 1.3344 | Fecroni-1800 | Böhler W-Stähle | Böhler K-Stähle | Böhler S-Stähle |
| STM <br> Universal | HWSpremium | DAC-Magic | DAC-i | SPM 450V | SPM/ASP23 | SPM/ASP30 | SPM/ASP 60 |
| Sleipner | Elmax | Calmax | Dievar | Stavax | Tyrax | Unimax | Sverker 21 |
| HTCS 230 | HTCS 233 | Vanadis 4 extra | Vanadis 10 | Vanadis 23 | WP7V | Z-Max | Z-Tuff |
| $\begin{gathered} 1.4616 / \\ \text { Custom } 465 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 1.4534 / \\ 13-8 \mathrm{PH} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 1.4542 ~ / ~ \\ 17-4 \mathrm{PH} \end{gathered}$ | $1.4543 \text { / }$ <br> Custom 455 | 1.4548 | 1.4021 | 1.4028 | 1.4034 |
| 1.4057 | $\begin{aligned} & 1.4108 \text { / } \\ & \text { LC200N } \end{aligned}$ | 1.4111 | 1.4112 | 1.4117 | 1.4122 | $\begin{gathered} 1.4123 / \\ \text { X15TN } \end{gathered}$ | 1.4197 |

[^0]
[^0]:    Weitere Werkstoffe und Beratung auf Anfrage Tel.: +49 (0) 7464987080

